2019年盐都区技术需求信息表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 企业名称 | 项目及技术需求 | 企业联系人 | 专家教授单位、职务、联系电话 |
|  | 江苏省金峰石油机械制造有限公司 | 油田井场用聚氨酯软体平台。基层为高强度纤维丝，表面喷涂TPU ，要求实物厚度在0.8mmmm左右，阻燃等级为V0，耐酸碱性能强，破断拉力大于3500N，直角撕裂强度大于150kN/m。 | 王 华13914620108 |  |
|  | 盐城市锦瑞石油机械有限公司 | 机械厂废水处理与再生系统的设计。（1）通过对废水处理系统中的流程及工艺进行优化，确保通过设计和开发的废水处理与再生系统处理后的废水能达到行业排放标准；（2）在实验室小试的基础上，开展放大中试实验，确定放大过程中该废水处理系统废水处理情况。 | 王旭 (张雷) 13196778580 |  |
|  | 江苏友和动力机械有限公司 | 发电系统技术及博士人才。主要产品为电动汽车辅助发电系统/增程器、小型通用汽油发动机、汽油发电机组、汽油水泵技术服务以及引进博士人才。 | 蔡国培13605109607 |  |
|  | 盐城市兰丰环境工程科技有限公司 | 脱硫烟气温控系统技术及其装备设计与工艺开发。1、细微粒子预荷电袋滤器关键技术研发；2、高湿环境下布袋除尘器开发与应用；3、炭素行业煅烧炉脱硫烟气温控系统技术及其装备设计与工艺开发。 | 王雅倩15051083136 |  |
|  | 盐城市华森机械有限公司 | 机器人柔性材料抓取技术。1、模切机械智能制造领域的机器视觉识别;2、机器人柔性材料抓取技术;3、织物分拣堆垛。 | 王干琴15189304418 |  |
|  | 江苏君华光电科技有限公司 | 显示屏生产线废水处理工艺的设计。（1）通过对废水处理工艺中的流程及工艺进行优化，确保通过设计和开发的废水处理工艺处理后的废水能达到行业排放标准；（2）在实验室小试的基础上，开展放大中试实验，确定放大过程中该废水处理工艺废水处理情况。 | 吕成龙(张雷) 17721679027 |  |
|  | 江苏盛安资源股份有限公司 | 内齿车齿加工常见误差问题。当前国内外圆柱齿轮的加工方法主要以滚齿、插齿、铣齿、拉齿为主，然而对于内齿轮的加工，现有齿轮加工方法已无法满足其高精度、高效率、绿色环保的加工需求。车齿技术可用于加工内外圆柱齿轮，尤其适用于小模数内齿轮的加工，具有加工精度高、效率高、成本低等一系列优点。目前车齿原理、车齿刀设计、数控车齿机床等方面的研究已经取得一些进展，可是距离工程实际要求还有一定距离。车齿刀作为车齿工艺系统的重要组成部分，其设计理论是推动车齿技术的重要因素。车齿加工误差与工件齿面加工精度的高低有着直接关联，对于加工误差的研究将有助于提高车齿加工精度，对于车齿技术的推广有着直接影响。 | 还桥生(季跃) 13921881863 |  |
|  | 盐城国睿信科技有限公司 | 风力发电机组全尺寸叶片载荷测试和数据分析。风力发电机组全尺寸叶片载荷是IEC认证中重要的组成部分，如何合理化进行叶片载荷测试是认证是否成功的关键，众多数据如何协同测试和大数据分析是急需要突破的技术。 | 张 雷15862010200 |  |
|  | 江苏明钰环保工程有限公司 | 废水处理环保装备研发及处理工艺的设计。①废水处理环保装备研发、②工业废水处理解决方案和工艺设计。 | 卞晓茹(张雷) 15862015597 |  |
|  | 江苏吉能达环境能源科技有限公司 | 干法分选超细粉静电团聚解决方案。1、解决颗粒间静电作用力引起的聚团----静电分散法；2、目前使颗粒荷电的方法主要有接触带电、感应带电、电晕荷电等方法，利用电子束辐照也可使颗粒带电。静电分散的关键是如何使颗粒充分荷电,如何根据生产技术的需要实现颗粒间完全、均匀的分散,并且安全可靠、经济实用。 | 王 凤15151077982 |  |
|  | 江苏亚一智能装备有限公司 | 智能化涂装生产线的研发。（1）通过人工智能和大数据技术节约物质资源和能量资源，减少废弃物和环境有害物排放。（2）工业物联网促进工业模式发展和质量提升。（3）传感器网络的使用减少油漆废气等对人体的伤害。（4）实现故障早期诊断与故障预测。（5）设备维护智能化，提高设备使用率 | 乐成芝(季跃) 15295315996 |  |
|  | 江苏惠都科技有限公司 | 1.高效实时图像压缩技术2.智能建筑管理系统3.尘霾噪音环境监测系统4.GX-E型地下管线探测仪5.巨型贮仓料位监控系统6.粮库温、湿度计算机监控系统7.嵌入式RFID卡识别便携装置及识别方法8.移动安防监控系统9.酒店客房管理系统10.矿井逃生、搜救及监控系统11.智能公交系统12.网络化智能监控系统13.面向自然语言的用户智能接口代理系统14.矿务局远程监测系统15.不停车刷卡收费系统16.智能家居照明控制系统 | 张富贵18600029084 |  |
|  | 盐城市天驰汽配有限公司 | 基于新型碳纤维、陶瓷纤维、多金属摩擦材料的研发。现有的摩擦材料中，其普遍采用石棉摩擦材料，其制动性差，且制动不稳定；在制动过程中，摩擦材料的硬度偏高且耐磨性弱，导致摩擦材料的工作噪音过大，而工作过程中产生的灰尘过多；此外，石棉摩擦材料的热衰退大，且高温恢复性能差。在石棉摩擦材料中混合添加一定比例的碳纤维、陶瓷纤维、多金属材料，使其性能更优越，满足不同的需求。 | 张小慧(季跃) 15951553229 |  |
|  | 江苏赛美特机械有限公司 | 专业：化工、工程机械；学历：博士/硕士；人数：2人 | 薛 莲13601414227 |  |
|  | 江苏盐电阀门有限公司 | 引进“机械换人”技术。引进阀门智能喷漆技术和球阀智能生产加工线引进教授进行校企合作。 | 刘慎良13921818865 |  |
|  | 江苏恒隆通新材料科技有限公司 | 新型大尺寸液晶显示导光扩散材料研发。二氧化硅、硅酸盐、光学级聚苯乙烯、聚苯丙烯、PET、PMMA等高分子材料的聚合、混合、复合等产业化方向研究。 | 郑金龙13626220919 |  |
|  | 江苏华鸥玻璃有限公司 | 硅酸盐、机械等专业人才及机器人操作设备。除人才外，需要适合我司工艺操作的机器人设备替代人工操作。 | 陈 华13375269166 |  |
|  | 江苏中贵重工有限公司 | 矿用和交通液压锚杆钻车先进技术研究。1、煤矿用液压锚杆钻车跟踪定位打孔控制系统。目前，锚杆钻车在调整钻臂姿态、找眼时主要依靠人工实现：首先，确定要打孔的位置，然后手工控制调整钻臂姿态的各个液压手柄，使推进器与要打的孔处于大致平行并使钻杆对准要打孔的位置。这个调整钻臂姿态及找眼的过程如果能通过一套控制系统来自动实现，将大大提高施工效率。 2、煤矿用液压锚杆钻车打孔控制系统。锚杆钻车推进器的推力、动力头扭矩与系统设定的压力有关，而推进速度、动力头的转速则主要依靠人工控制多路阀的开启大小实现，如过推进速度过快，钻杆会产生弯曲甚至折断，影响钻孔质量及作业安全；如推进速度过慢，又降低了效率。如果能通过一套控制系统实现根据不同岩石自动调整至合适的推力、扭矩、推进速度、转速等参数，将大大提高打孔质量、打孔效率及作业的安全性。 3、自动装换钻杆设计。钻杆处理始终是钻进工作中最繁重、最危险的工作，以往都是采用手工装卸。为了降低劳动强度，提高安全性，必须研制自动装换钻杆机构，自动钻杆处理系统是一种全液压钻杆自动装拆系统，它免除了所有的手工作业，因而减轻了劳动强度，避免了意外事故的发生，并且可节约相当多的非生产时间。4、钻车机械结构动态设计：首先实际测量液压锚杆钻车主要部件的尺寸，利用SolidWorks或Pro/E等三维建模软件建立钻车系统的三维实体模型；根据液压锚杆钻车的实际工作情况，分析岩石对钻杆的反作用力随钻入深度变化而变化的量化规律函数，并作为载荷激励输入ANSYS中，用于对钻车关键部件开展静力学分析、模态分析以及瞬态动力学分析，使之在满足结构的强度、刚度以及稳定性约束的条件下，改善钻车结构动态性能。 | 宋金德14705101968 |  |
|  | 江苏飞亚利机械有限公司 | 智能化多用途不粘漆高温固化炉的研发。目前，高温固化炉常常被应该用到不粘漆的涂装生产过程中，但是现有的高温固化炉常常出现温度不均匀的问题，且由于炉体结构较大，采用定点输送热风的方式使得热风的利用率不高，造成现有的高温固化炉热量利用率不高，且在热量散发过程中导致功耗较大。因此，有必要设计出一种不粘漆高温固化炉，能够确保受热均匀且能够充分利用热量，降低高温固化炉的能耗。 | 季 跃15951553229 |  |
|  | 江苏剑桥涂装工程股份有限公司 | 一种基于工业物联网的节能减排智能涂装生产线的研发。（1）通过人工智能和大数据技术节约物质资源和能量资源，减少废弃物和环境有害物排放。（2）工业物联网促进工业模式发展和质量提升（3）传感器网络的使用减少油漆废气等对人体的伤害（4）实现故障早期诊断与故障预测（5）设备维护智能化，提高设备使用率。 | 张宏高13921881863 |  |
|  | 盐城科奥机械有限公司 | 锌-铝-镁高耐蚀渗镀工艺及设备的研发。目前，国内外金属粉末热渗镀镀层单一，设备及控制技术落后，渗镀层的耐腐蚀性能低下。 | 张红干(季跃) 13912500108 |  |
|  | 江苏悦达家纺有限公司 | 绿色环保功能性家用纺织品的研发。1.家用纺织品所用材料的生产过程是环保的；2.家用纺织品所用材料是绿色的，对人体无伤害；3.技术要成熟，从纤维、纱线、到面料，具有的功能要一致；4.成本要适中 | 王娟娟18921813220 |  |
|  | 江苏坤泰机械有限公司（一） | 环保型热熔胶喷湿定型热压贴合机。1、研究“热熔恒温分点精密转移技术”，将固体胶热熔均匀转移到基材上进行热压贴合；2、采用温度循环控制机对导热油进行循环加热，正常升温20-30℃，便能进行热循环利用，耗能低、升温快、温度稳定； 3、开发PLC控制系统使各项技术参数得到精确运用，性能稳定、使用方便；4、研究制定对现有产品进行改进提升的具体方案，制定公司（与东南大学共同成立）机械智能控制研究所研究方向及近期的研究内容，找寻我们产品与国际先进产品之间的差距，共同加以解决；5、讨论修订储备产品方案，提升管理水平。 | 王 忠13626202885 |  |
|  | 江苏坤泰机械有限公司（二） | 1. 究电磁感应加热技术：使压合辊在350℃的高温下稳定工作，突破导热油加热的温度瓶颈，满足PTFE等各类高性能材料对温度的要求；2、加热辊的研制：加热辊的独特 结构和能量转换技术充分地利用热源，确保在350℃的高温时，两极温差±2℃，适应聚四氟乙烯“粘流”时温度及温差需求，并降低加热功率50%，解决传统加热方法固有的环境温度高、热能损耗大的弊端，实现无尘清洁生产。
 | 王 忠13626202885 |  |
|  | 江苏坤泰机械有限公司（三） | 企业主要从事复合机械研究制造，希望引进的人才是机械设计、计算机及机械自动化方面的高层次人才，副高及以上职称。主要涉及的技术：机械结构设计、气动控制、液压控制、张力控制、温度控制、压力控制、计算机编辑、排版、PLC控制等。 | 王 忠13626202885 |  |
|  | 江苏闪奇电器集团有限公司（一） | 砂轮机是用来刃磨各种刀具、工具的常用设备,砂轮机的砂轮上进行刃磨时，容易产生高温铁屑和大量粉尘在砂轮机周围飞散，且砂轮机上的砂轮与刀具之间的高速摩擦容易使铁屑发热形成火星，四处飞溅，影响工作人员的正常工作以及身体健康。技术方法：通过设置有集尘箱，集尘箱上方固定设置有防爆砂轮机，集尘箱上设置有与砂轮位置相对应的吸尘口，集尘箱中设置有集尘通道，集尘通道与吸尘口相连通设置，还包括有进尘口以及与进尘口连通的除尘装置，进尘口与集尘通道连通设置，除尘装置包括有集尘筒、与集尘筒相连接的收尘盒，集尘筒中设置有空心结构的转轴，转轴内部设置有呈螺旋状挡板，转轴上设置有离心叶，转轴壁上设置有细孔，集尘口与转轴相连通设置，通过转轴和离心叶在转动过程中通过离心力实现粉尘和铁屑的分离，既实现了铁屑的收集方便以后的资源利用，也实现了将灰尘收集。 | 张万群13605103590 |  |
|  | 江苏闪奇电器集团有限公司（二） | 一般情况下一种防爆砂轮机可调节防护装置，砂轮虽然外侧设有防护罩，但是砂轮爆裂时，极易从开口处飞出，破裂砂轮运动速度较快，极易造成工作人员受伤，如何设计一种可调节防护装置的砂轮机，尽可能降低砂轮爆裂时，对工作人员造成的人身危险。技术方法：一种防爆砂轮机可调节防护装置，包括机座、电机、砂轮、防护罩和工作台, 防护罩两端设有第一防护板、第二防护板、第三防护板和第四防护板，第一防护板和第四防护板固定，第二防护板和第三防护板可移动，移动的需要的位置后，第二防护板和第三防护板固定，进行磨削，通过及时调节开口的大小，来实现工作人员的防护。 | 张万群13605103590 |  |
|  | 盐城市步高汽配制造有限公司（一） | 1.汽车磁流变减振器的现有产品主要由国外厂家提供，因为技术壁垒与产品垄断，该产品的价格一直居高不下，只能应用在豪华车上。国内很多高校、院所也对该类型产品进行过研究，但大都处于实验室验证或道路实验的阶段，没有进行大规模的商业化批量生产。2.鉴于主动悬架高昂的价格与被动悬架性能上的不足，半主动悬架成为了研究的重点。3.进行磁流变减振器控制技术前瞻性研究，进行技术储备。 | 张栋梁13815571744 |  |
|  | 盐城市步高汽配制造有限公司（二） | 研究新型节能环保辅助制动(缓速器系列）系统关键技术，进行前瞻性技术储备，开发节能环保型缓速器产品。 | 张栋梁13815571744 |  |
|  | 盐城市荣南机械制造有限公司 | 盐城籍机械专业人才需求1、熟练使用cad绘图；2、熟练使用三维绘图软件；3.前桥漏油一直未得到彻底解决 | 胥爱鑫15751723222 |  |
|  | 盐城市赛隆节能技术工程有限公司 | 环保机械设备制造方面的技术专家人才需求1、特殊物料的烘干技术；2、超低排放的除尘技术；3、建材行业骨料生产达标 | 费少润13770080961 |  |